



## COMUNE DI LOSTALLO AZIENDA ELETTRICA LOSTALLO

### Tariffe elettricità dal 01.10.2011 al 31.12.2012

#### TARIFFE UTILIZZO DELLA RETE

|                                                 |                                             |   |     |        |         |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------|---|-----|--------|---------|
| Tassa base fino a valvola                       | 3X10                                        | A | fr. | 72.00  | annui   |
| Tassa base fino a valvola                       | 3x25                                        | A | fr. | 168.00 | annui   |
| Tassa base fino a valvola                       | 3x40                                        | A | fr. | 240.00 | annui   |
| Tassa base fino a valvola                       | 3x60                                        | A | fr. | 360.00 | annui   |
| Tassa base fino a valvola                       | 3x80                                        | A | fr. | 480.00 | annui   |
| Tassa base fino a valvola                       | 3x100                                       | A | fr. | 600.00 | annui   |
| Tassa base per valvole superiori a              | 3X100                                       | A | fr. | 600.00 | annui   |
| Tassa potenza per valvole superiori a           | 3x100                                       | A | fr. | 40.00  | per kW* |
| Tassa noleggio contatore                        | per tutti gli utenti con contatore standard |   | fr. | 24.00  | annui   |
| Tassa noleggio contatore di potenza             | per utenti con contatore di potenza         |   | fr. | 150.00 | annui   |
| Tariffa trasporto energia reti superiori e AECL | estiva e invernale                          |   | cts | 6.00   | Kwh     |

\* media delle tre punte massime

#### FORNITURA DI ENERGIA (tariffa unica)

|                           |                    |     |       |     |
|---------------------------|--------------------|-----|-------|-----|
| Tariffa fornitura energia | estiva e invernale | cts | 10.50 | kWh |
|---------------------------|--------------------|-----|-------|-----|

#### FORNITURA DI ENERGIA PER USO TEMPORANEO (cantieri, feste occasionali ecc)

|                                 |                    |     |        |     |
|---------------------------------|--------------------|-----|--------|-----|
| tariffa di rete                 |                    | cts | 11.50  | kWh |
| tariffa fornitura di energia    | estiva e invernale | cts | 11.50  | kWh |
| tassa base                      | importo unico      | fr. | 250.00 |     |
| noleggio armadietto di cantiere | noleggio mensile   | fr. | 50.00  |     |

#### PRESTAZIONI A ENTI PUBBLICI CONTRIBUTI AI COMUNI

|                     |          |     |       |     |
|---------------------|----------|-----|-------|-----|
| fino a 10 GWh annuo | cts /kWh | cts | 00.00 | kWh |
|---------------------|----------|-----|-------|-----|

#### TASSE

|                                                           |                    |     |      |     |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|-----|------|-----|
| Supplementi per la rete di trasporto nazionale Swissgrid  | fino al 31.12.2011 | cts | 0.77 | kWh |
| Supplementi per la rete di trasporto nazionale Swissgrid  | dal 01.01.2012     | cts | 0.46 | kWh |
| Contributo federale per le energie rinnovabili            | fino al 31.12.2011 | cts | 0.45 | kWh |
| Contributo federale per le energie rinnovabili            | dal 01.01.2012     | cts | 0.35 | kWh |
| Contributo federale per la rinaturalizzazione corsi acqua | dal 01.01.2012     | cts | 0.10 | kWh |

agli importi di cui sopra va aggiunta l'IVA

#### INCASSO

|                                                   |                                    |             |                             |
|---------------------------------------------------|------------------------------------|-------------|-----------------------------|
| tramite acconti trimestrali                       | 31 marzo, 30 giugno e 30 settembre |             |                             |
| conteggio definitivo                              | con lettura del contatore          | 31 dicembre | (la 1° volta il 31.12.2011) |
| termine di pagamento                              | 30 giorni dalla data della fattura |             |                             |
| responsabilità del pagamento delle fatture        | utente                             |             |                             |
| responsabile solidale del pagamento delle fatture | proprietario dell'allacciamento    |             |                             |

il presente tariffario annulla e sostituisce quello approvato dall'Assemblea comunale il 29 novembre 2010